



X 雜圖

螺紋長 		* 量角未標示者作 ☒ C0.5 ☐ C1 ☐ C 倒角 粗加工 25 ∇ 細加工 6.3 ∇V 研磨 0.4 ∇VV 一般公差 mm <table border="1"> <tr> <td>UP TO 6</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>300</td> <td>600</td> <td>1200</td> <td>2400</td> <td>OVER 2400</td> </tr> <tr> <td>± 0.1</td> <td>± 0.2</td> <td>± 0.3</td> <td>± 0.4</td> <td>± 0.5</td> <td>± 0.8</td> <td>± 1.0</td> <td>± 1.5</td> <td></td> </tr> </table>		UP TO 6	6	30	120	300	600	1200	2400	OVER 2400	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.4	± 0.5	± 0.8	± 1.0	± 1.5		材質 SH: 50CrMo4/Equivalent NT: SNCM220/Equivalent 滾珠牙部 HRC58~62 ☒ 不在有效熱處理範圍之內		日期 2012.04.17 製圖 陳又菁 校對 吳秋燕 審核 劉家銘	
UP TO 6	6	30	120	300	600	1200	2400	OVER 2400																	
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.4	± 0.5	± 0.8	± 1.0	± 1.5																		
Tp: -0.019 ν_{300p} : 0.012 ep: 0.029 ν_u : 0.022		HIWIN® BALLSCREWS		客戶 天津隆創 圖號 A124NAA1																					

預壓力 (kgf)	23MAX
根徑	17.324
彈簧力 (kgf)	0.15MAX
預壓力(kgf-cm)	0.47MAX
螺旋方向	R
節圓直徑	20.6
鋼珠直徑	3.175
軸向餘隙	0.005MAX
珠卷數	3
導程角	8.78
動負荷 (kgf)	1130
靜負荷 (kgf)	2660
導程	10

材料	SH: 50CrMo4/Equivalent NT: SNCM220/Equivalent	日期	2012.04.17
珠浪牙科	HRC58~62	製圖	陳又菁
● 不在有效熱處理範圍之內		校對	吳秋燕
客戶	天津隆創	審核	劉家銘
圖號	A124NAA1		