



× 詳圖

	*畫倒角未標示者 ☒ C0.5 ☐ C1 ☐ C 倒角 粗加工 25g 細加工 6.3g 研磨 0.4g ▽ ▽ ▽ 一般公差 mm		材質 SH:50CrMo4/Equivalent NT:SNCM220/Equivalent 滾珠牙部 HRC58~62 不在有效熱處理範圍之內	日期 2012.04.17 製圖 陳又菁 校對 吳秋燕 審核 劉家銘																											
Tp: -0.007 ν_{300p} : 0.012 ep: 0.015 ν_u : 0.013	<table border="1"> <tr> <td>UP</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>300</td> <td>600</td> <td>1200</td> <td>2400</td> <td>OVER</td> </tr> <tr> <td>to</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>300</td> <td>600</td> <td>1200</td> <td>2400</td> <td>2400</td> </tr> <tr> <td>±</td> <td>±0.1</td> <td>±0.2</td> <td>±0.3</td> <td>±0.4</td> <td>±0.5</td> <td>±0.8</td> <td>±1.0</td> <td>±1.5</td> </tr> </table>	UP	6	30	120	300	600	1200	2400	OVER	to	6	30	120	300	600	1200	2400	2400	±	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	客戶 天津隆創 圖號 A124N4A1		
UP	6	30	120	300	600	1200	2400	OVER																							
to	6	30	120	300	600	1200	2400	2400																							
±	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5																							